

1. Informacje ogólne.

Bramy segmentowe przemysłowe przeznaczone są do użytku w budynkach mieszkalnych i przemysłowych z przeznaczeniem do częstego używania.

UWAGA! Montaż bram w pomieszczeniach o podwyższonym ryzyku korozji tj. składy plonów rolnych lub substancji chemicznych, suszarnie, myjnie - wymagają indywidualnych ustaleń technicznych!

Bramy segmentowe przemysłowe zapewniają wysoki komfort obsługi dzięki zastosowaniu równoważących ciężar bramy sprężyn skrętnych. Stanowią doskonały sposób na izolację termiczną i akustyczną pomieszczeń. Brama uszczelniona jest na całym obwodzie uszczelkami gumowymi.

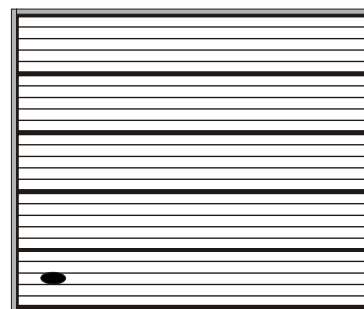
Wszystkie bramy standardowo otwierane ręcznie można wyposażyć w przemysłowy napęd elektryczny oraz różnorodną elektronikę sterowniczą lub przekładnię łańcuchową.

2. Konstrukcja bramy.

a) Pancierz z paneli stalowych.

W wykonaniu standardowym pancierz bramy wykonany jest z paneli o wysokościach 488, 610 lub 732 mm z blach ocynkowanych ogniowo, powlekanych lakierem poliestrowym i wypełnionych bezfreonową pianką poliuretanową. Panele grubości 40 mm. Wszystkie panele stalowe zakończone są okuciami z blachy ocynkowanej.

Faktura zewnętrzna - "Stucco" - skórka pomarańczy - tłoczenia poziome.



b) Przeszklenia aluminiowe.

Panele stalowe mogą być zastępowane przeszkleniami aluminiowymi wypełnionymi podwójną szybą akrylową.

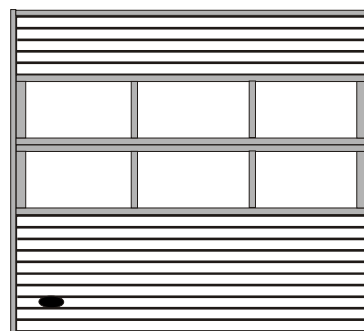
Wymiary wysokości przeszkleń: 500 i 610 mm. Ilość podziałów (liczba okien) - podana jest w tabeli cenowej.

UWAGA! W przypadku wbudowania drzwi serwisowych lub specyficznych wymiarów bramy - wysokość przeszkleń oraz ich podział mogą ulec zmianie!

Przeszklenia aluminiowe są wytwarzane z profili aluminiowych zimnych!

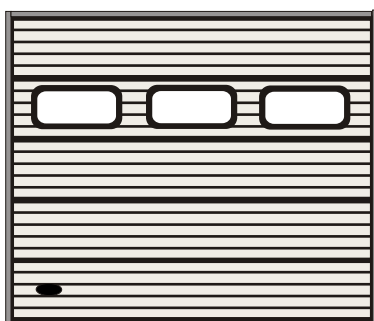
Przeszklenia są szklone podwójną szybą akrylową zespoloną!

Podczas użytkowania - przeszklenia mogą ulegać parowaniu i rosznieniu z uwagi na różnicę temperatur. Nie jest to wada wyrobu - akryl jest substancją przepuszczalną dla pary wodnej.

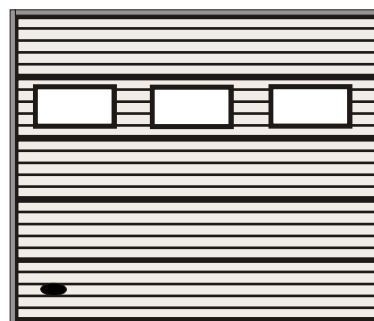


d) Okna typu SANDWICH.

W pancierz bramy można wbudować okna typu SANDWICH w ramce z PCV. Okna przeszkłone są podwójną szybą akrylową. Występują dwa rodzaje przeszkleń: owalne i prostokątne.



Sugerowana liczba okien w zależności od szerokości bramy podana jest w tabeli cennikowej.

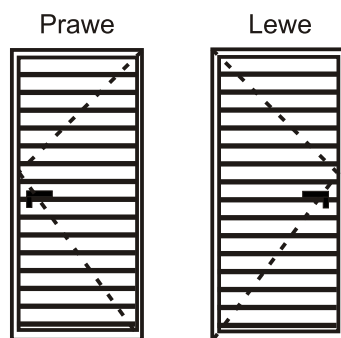


d) Drzwi serwisowe.

W pancierz bramy można wbudować przejściowe drzwi serwisowe. Drzwi serwisowe wykonywane są standardowo na środku bramy wzdłuż pionowej osi symetrii o wymiarach: 850 x 1950 (+/- 100 mm).

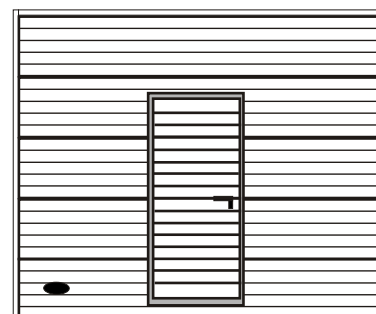
UWAGA! Drzwi serwisowe wykonywane są od wysokości bramy 2500mm. Maksymalna szerokość bramy z drzwiami serwisowymi 4500mm.

W przypadku kiedy w bramie są zainstalowane przeszklenia aluminiowe w których wbudowane są drzwi serwisowe - ich położenie w stosunku do osi symetrii uzależnione jest od ilości szyb w przeszkleniach. Ilość szyb parzysta - drzwi przesunięte względem osi, ilość szyb nieparzysta - drzwi instalowane na środku bramy. W przypadku zastosowania przeszkleń aluminiowych - wymiary drzwi są uzależnione od parametrów technicznych danej bramy (szerokość, ilość przeszkleń itp..) - wymiar jest ustalany w momencie przygotowania technologicznego.

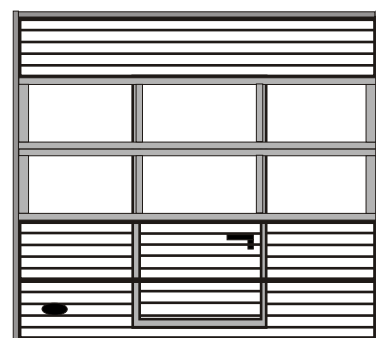


WIDOK OD WEWNĄTRZ

Drzwi serwisowe mogą być wykonywane jako lewe bądź prawe. Określenie rodzaju drzwi w zamówieniu odbywa się wg widoku od wewnątrz pomieszczenia.



Okucie drzwi serwisowych wykonywane jest z profili aluminiowych zimnych!



UWAGA! Nie zaleca się instalowania bram o ciemnych kolorach w miejscach silnie nasłonecznionych (od strony południowej), może to prowadzić do odkształceń pancierza bramy! Przetarcia na panelach w miejscach styku z uszczelką są wynikiem naturalnego zużycia i nie stanowią podstawy reklamacji!

e) Konstrukcja nośna bramy.

Konstrukcja nośna bramy wykonana jest z elementów stalowych ocynkowanych. Wielkość oraz kształt elementów nośnych jest uzależniona od rodzaju prowadzenia. W bocznych ościeżnicach zainstalowane są uszczelki gumowe. Dla zrównoważenia ciężaru bramy stosowane są sprężyny skrętne - w standardzie o wytrzymałości 25 000 cykli pracy.

3. Parametry bram przemysłowych.

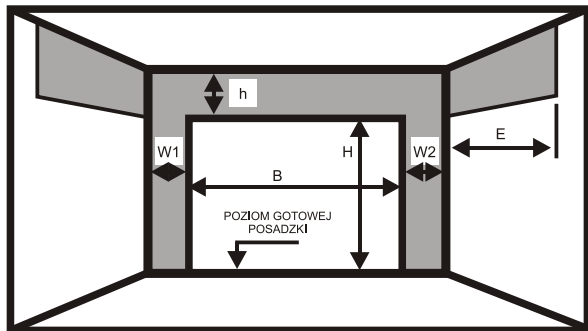
a) ograniczenia wymiarowe:

- maksymalna szerokość bramy: 8000 mm
- maksymalna wysokość bramy: 6000 mm

UWAGA! BRAMY O WYMIARACH PRZEKRACZAJĄCYCH 6000 MM SZEROKOŚCI I 6000 MM WYSOKOŚCI DLA PROWADZENIA STANDARDOWEGO LUB 4500 MM X 4500 MM DLA INNYCH PROWADZEŃ - WYMAGAJĄ INDYWIDUALNYCH USTALEŃ.

b) parametry montażowe:

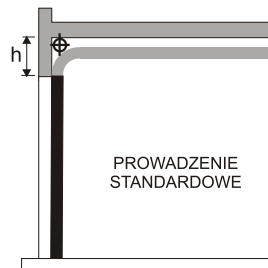
B - szerokość otworu bramowego
 H - wysokość otworu bramowego
 h - wielkość nadproża
 W - wielkość węgarków
 E - wolna przestrzeń w obszarze zabudowy bramy



UWAGA! Bramy przemysłowe po otwarciu opadają w świetle wjazdu o ok. 200MM.

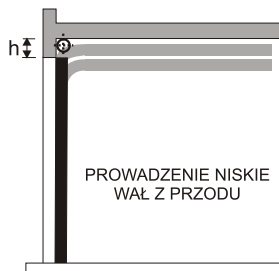
PROWADZENIE STANDARDOWE

420 < h < 600 mm - max H - 5500 mm
 500 < h < 600 mm - max H - 6000 mm
 W1, W2 - 150 mm - obsługa ręczna
 W1 lub W2 - dla przekładni łańcuchowej - 250 mm
 W1 lub W2 - dla napędu elektrycznego - 350 mm



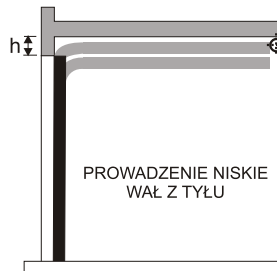
PROWADZENIE NISKIE WAŁ Z PRZODU

350 < h < 420 mm - max H - 4500 mm
 W1, W2 - 150 mm - obsługa ręczna
 W1 lub W2 - dla przekładni łańcuchowej - 250 mm
 W1 lub W2 - dla napędu elektrycznego - 350 mm
 Max. powierzchnia - 24 mkw



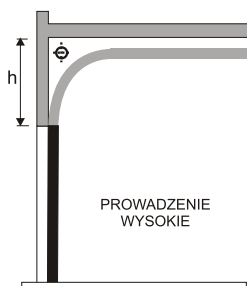
PROWADZENIE NISKIE WAŁ Z TYŁU

220 < h < 340 mm
 max B - 4500 mm, max H - 4500 mm
 W1, W2 - 250 mm - obsługa ręczna
 W1 lub W2 - dla przekładni łańcuchowej - 350 mm
 W1 lub W2 - dla napędu elektrycznego - 450 mm
 Max. powierzchnia - 21 mkw



PROWADZENIE WYSOKIE

600 mm < h
 W1, W2 - 150 mm - obsługa ręczna
 W1 lub W2 - dla przekładni łańcuchowej - 250 mm
 W1 lub W2 - dla napędu elektrycznego - 350 mm



PROWADZENIE PIONOWE

h > H+790 mm
 W1, W2 - 150 mm - obsługa ręczna
 W1 lub W2 - dla przekładni łańcuchowej - 250 mm
 W1 lub W2 - dla napędu elektrycznego - 350 mm

